

Nouvelles couronnes dentées pour tours de diffusion



*La couronne dentée
segmentée*



*La lubrification
en service*

Dans le passé, il était d'usage d'utiliser des couronnes dentées fabriquées en un seul segment avec un diamètre de 7.100 mm et un poids d'env. 15.000 kg. Ces dimensions et le poids ont entraîné d'importants problèmes non seulement pour le montage, mais aussi pendant le montage. C'est la raison pour laquelle, dans le cadre du perfectionnement des entraînements pour tours de diffusion, BMA a lancé, déjà en 2003, la couronne dentée segmentée avec le module 20 pour les nouvelles installations.

La couronne dentée d'une tour de diffusion constitue donc un élément de construction très sollicité, soumis en plus à une usure naturelle. C'est pourquoi nous avons développé, en coopération avec notre fournisseur de systèmes d'entraînement, un système de rechange pour les installations existantes avec le module 14, lui aussi composé de segments individuels.

Cette couronne dentée est constituée d'un matériau à haute élasticité, appelé Kymenite, et est utilisé non trempé. Les segments individuels sont usinés mécaniquement à précision élevée, permettant aussi l'échange de segments individuels. Contrairement aux matériaux utilisés jusqu'à présent, ce matériau n'a pas la tendance à la formation de fissures.

Un autre avantage réside dans la livraison fractionnée. En fonction du diamètre de la couronne dentée, celle-ci est livrée en 17 ou 18 segments, dont le poids unitaire maximal n'est que de 1.000 kg. En général, la grue installée dans la salle d'appui est capable de soulever les segments.

L'année dernière, BMA a procédé au total à 3 transformations chez Nordzucker à Uelzen (2 tours) et chez DANISCO à Örtofta. Malgré un planning très serré, la mise en service des installations a eu lieu avec succès pour la campagne 2006.

Hartmut Stolte

Avantages pour le client

- Qualité améliorée
- Coûts de démontage et de montage réduits
- Courts délais de livraison
- Prix d'acquisition favorable