

La tour 2000 remplace une diffusion horizontale à la sucrerie d'Allscott, Grande Bretagne

BMA construit actuellement pour la sucrerie d'Allscott / British Sugar la tour de diffusion bien éprouvée et qui sera mise en route pendant la campagne betteravière 2004 / 2005.

Cette tour est un perfectionnement réussi de la Tour 2000 et la sixième installation de ce type depuis l'introduction de la nouvelle génération sur le marché.

La nouvelle tour de diffusion Ø 7,6 x 22,43 m a été étudiée pour un traitement de betteraves nominal de 6.000 t/j et remplace une diffusion RT vieille et devenu trop petite. Le malaxeur de cossettes à contre-courant existant sera réutilisé.

La virole des grilles, les pales mobiles et les arrêteurs seront fabriqués en acier inoxydable massif. La paroi intérieure et l'arbre de transport seront plaqués d'acier inoxydable.

L'une des particularités de la nouvelle génération 2000 est un soutirage qui se fait exclusivement à travers les grilles latérales de conception nouvelle. Celles-ci sont maintenant complètement intégrées dans l'enveloppe extérieure de la tour et les compartiments à jus, ancien standard, n'existent plus. Les grilles sont à fleur avec l'enveloppe de la tour. Par conséquent, il n'est plus nécessaire d'ouvrir les compartiments à jus après la campagne

Les grilles de fond utilisées dans les tours des générations antérieures sont supprimées. L'évacuation du jus à l'intérieur et à l'extérieur des grilles permet un passage du jus sur l'ensemble de la surface ce qui évite la formation de dépôts et d'infections. Le fond de la tour est pourvu d'une plaque en acier inoxydable massif. Les endommagements des grilles de fond et des racleurs des grilles de fond par des corps étrangers font donc partie du passé. Le coût de l'entretien en est considérablement réduit. La suppression des zones de jus sous les grilles de fond et la nouvelle configuration de la virole des grilles se traduisent par une forte réduction du risque d'infection ce qui constitue l'avantage décisif de la nouvelle génération.

L'entraînement de l'arbre de transport est assuré par 5 unités d'entraînement à vitesse variable. Le logement flexible des pignons d'entraînement permet en permanence un parallélisme de flanc exact par rapport à la couronne dentée. Même si le tassage dans la tour est important, les couples élevés sont transmis de manière sûre et sans perturbation sur la couronne dentée. Des accouplements de sécurité sont d'ailleurs prévus pour protéger l'entraînement de charges exceptionnelles.

A noter que le temps disponible étant très serré, le déroulement de la fabrication et le montage devront être exactement accordés. Le temps imparti pour basculer de l'ancienne diffusion RT sur la nouvelle tour sera extrêmement court et se situera en pleine campagne betteravière 2004 / 2005 : un défi tout particulier.

Christian Madert

Tour 2000

