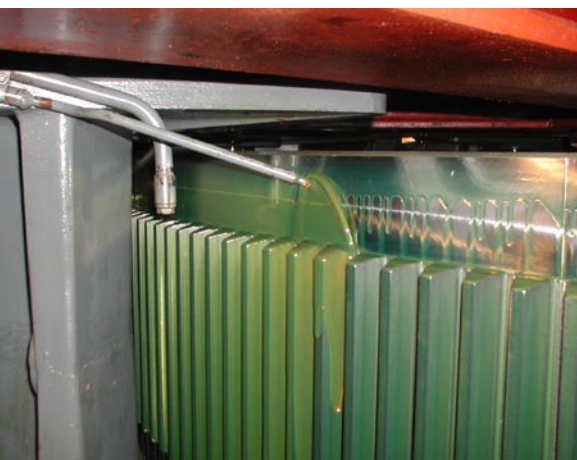


Nuevas coronas dentadas para torres de difusión



*Corona dentada
segmentada*



*Sistema de
lubricación
en funcionamiento*

En el pasado, para torres de difusión de hasta 7.100 mm de diámetro y aproximadamente 15.000 kg de peso solían emplearse coronas dentadas monopiezas. Estas dimensiones y pesos acarrear problemas importantes, no sólo durante el transporte sino también durante el montaje. Ya en 2003, en el marco del perfeccionamiento de los accionamientos de torres de difusión, BMA introdujo la corona dentada segmentada con módulo 20 para nuevas instalaciones.

La corona dentada de una torre de difusión es una pieza altamente solicitada, que además está sometida a un desgaste natural. Por eso, en colaboración con nuestro suministrador preferido de accionamientos hemos desarrollado un sistema de reemplazo para las instalaciones existentes con módulo 14, que también consta de varios segmentos.

Esta corona dentada se fabrica del material altamente elástico Kymenite que se emplea en estado no templado. Los diferentes segmentos se mecanizan con alta precisión. De este modo, también es posible de cambiar segmentos individuales. Contrariamente a los materiales empleados hasta ahora, este material no es propenso a la formación de fisuras.

Otra ventaja consiste en el suministro dividido. En función de su diámetro, la corona dentada se suministra dividida en 17 hasta 18 segmentos, cuyo peso individual solamente alcanza 1.000 kg. Por regla general, es posible levantar estos segmentos mediante la grúa dispuesta en la sala de protección.

El año pasado, BMA realizó tres proyectos de transformación en la fábrica Uelzen de Nordzucker (2 torres) y en la fábrica de Örtofta de DANISCO. A pesar de la apretada agenda, las instalaciones se pusieron en servicio con éxito para arrancar en la campaña de 2006.

Hartmut Stolte

Ventajas para los clientes

- Calidad mejorada
- Costes reducidos de desmontaje y de montaje
- Breves plazos de suministro
- Precio de compra favorable