

Dos grandes torres VKT a punto de ponerse en servicio

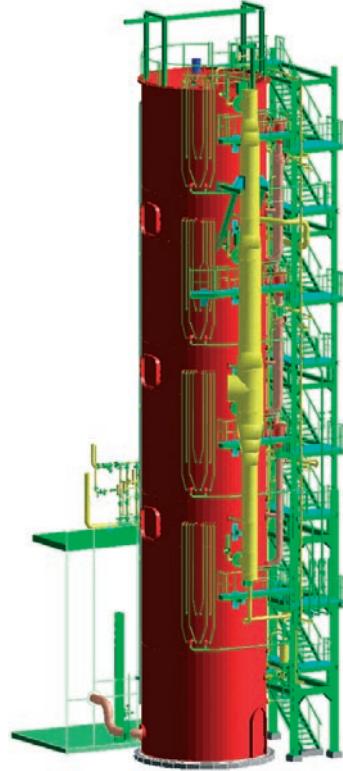
Tal y como se informó en la última edición de Informaciones BMA, BMA recibió el pedido del Grupo SAVOLA, de Jeddah (Arabia Saudí) de suministrar una torre de cristalización por evaporación de masa cocida refinada con un caudal de hasta 190 t/h. El suministro, el montaje y la instalación de las tuberías ya han culminado, y ahora avanzamos a pasos agigantados hacia la fase de puesta en servicio. Debido a que esta torre de cristalización por evaporación se integró en el concepto general de la refinería ya existente, y la refinería produce azúcar durante aprox. 350 días al año, fue necesario realizar las conexiones durante un breve tiempo de parada. A mediados de abril, pulsamos el famoso botón rojo, y la torre de cristalización por evaporación inició su andadura. Los efectos positivos de la aplicación de dicha torre se traducen en el desahogo del cuarto de azúcar existente, con un aumento simultáneo del caudal y un reducido consumo de vapor específico homogéneo.

CO.PRO.B. Minerbio, de Italia, ha realizado otro pedido de una torre de cristalización por evaporación de un diámetro de 5.600 mm a BMA. Ésta producirá, a partir de finales de julio de 2007, 120 t/h de azúcar crudo. La torre de cristalización por evaporación ya ha sido suministrada, y el montaje va viento en popa. El personal especializado de la azucarera ha creado todas las condiciones previas para poder culminar sin problemas la instalación antes de que comience la campaña.

También aquí se ha optado por la ubicación exterior por falta de espacio junto a una torre VKT de producto de bajo grado de BMA.

En el cuarto de azúcar se obtendrá un aumento considerable del caudal. Así, la azucarera Minerbio sienta las bases para salir reforzada con la aplicación del régimen europeo del mercado azucarero. La torre de cristalización por evaporación es una pieza clave para conseguir el máximo caudal en un espacio reducido y con un coste de personal mínimo en el cuarto de azúcar y, consecuentemente, para poder mirar hacia el futuro con optimismo.

Jörg Schmidt



*Torre de cristalización
por evaporación
con un diámetro de
5.600 mm*

Ventajas para los clientes

- Espacio mínimo requerido
- Consumo de vapor reducido y homogéneo
- Posible ubicación en el exterior
- Bajos costes de personal
- Amplia automatización