

# Una torre 2000 sustituye al difusor horizontal en la planta de Allscott, Gran Bretaña

Actualmente BMA está construyendo la torre de difusión comprobada para la azucarera de Allscott, British Sugar, que se pondrá en servicio durante la campaña de 2004 / 2005.

En el caso de esta torre, se trata del exitoso perfeccionamiento "torre 2000" y de la sexta instalación de este tipo desde el lanzamiento al mercado de la nueva generación de torres.

La nueva torre de difusión con  $\varnothing 7,6 \times 22,43$  m ha sido estudiada para una capacidad nominal de tratamiento de remolachas de 6 000 t/día y sustituye a un difusor RT obsoleto y subdimensionado. El macerador de coquetas en contracorriente existente seguirá utilizándose.

La virola de criba, las aletas transportadoras y los retenedores se construyen de acero inoxidable macizo. La pared interior y el árbol de transporte reciben un revestimiento de acero inoxidable.

Una de las particularidades de la nueva generación de torres 2000 consiste en un tiraje que se efectúa exclusivamente a través de cribas laterales de nuevo diseño. Las cribas laterales se han integrado completamente en la envoltura exterior de la torre, de modo que se suprimen los espacios de jugo convencionales y las cribas forman una superficie lisa con el forro exterior de la torre. Así, se puede prescindir de abrir los espacios de jugo después de la campaña.

Se suprimen las cribas de fondo empleadas en las generaciones anteriores de torre. La concepción de la evacuación de jugo al interior y al exterior de las cribas permite alcanzar una corriente de circulación que pasa por la superficie integral evitándose toda posibilidad de formación de depósitos y de infecciones. El fondo de la torre actualmente está provisto de una placa maciza de acero inoxidable. De este modo, las cribas de fondo y los rascadores de criba de fondo deteriorados por cuerpos extraños pasan a la historia. Esto contribuye a una reducción considerable de los gastos de mantenimiento.

Una ventaja esencial de la nueva generación de torres consiste en la reducción del riesgo de infecciones gracias a la supresión de las zonas de jugo por debajo de las cribas de fondo y al nuevo diseño de la virola de criba.

El accionamiento del árbol de transporte se realiza mediante 5 unidades de accionamiento de velocidad regulable. Los piñones de accionamiento están alojados de forma flexible, de modo que siempre queda asegurado el paralelismo exacto de los flancos frente a la rueda grande. En caso de una explotación con altos grados de relleno los pares elevados también se transmiten de forma segura y sin perturbaciones a la rueda grande. Además, los acoplamientos de seguridad protegen las unidades de accionamiento contra cargas excepcionales.

También cabe destacar el corto plazo previsto para la ejecución del proyecto lo que requiere una realización perfectamente coordinada de la fabricación y del montaje. Otra gran reto radicará en pasar del viejo difusor RT a la nueva torre de difusión en plena campaña remolachera de 2004 / 2005 dentro de un período de tiempo muy breve.

*Christian Madert*

Torre 2000

